

Hessburg Baron Vaccum Trepan Teknik Şartnamesi

- 1-Trepan, Keratoplası ameliyatlarında kullanılmak üzere üretilmiş olmalıdır.
- 2-Hassburg-Barron tipinde,vaccumlu olmalıdır.
- 3-Bıçağı ultra sharp olmalıdır.
- 4-Ambalajında steril olmalıdır.
- 5-6.0mm ile 9.0 arasında ölçüleri olmalıdır.
- 6- Gerektiğinde istenilen ölçü ile değiştirilecektir.
- 7- CE Belgeli olmalıdır.

Yrd. Doç. Dr.
Hüseyin MAYALI
C.B.O. Tıp Fak.
Dip. Tes. No: 7783
Göz Hast.

KORNEAL SAKLAMA SOLÜSYONU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İçeriğinde Dextran, Sodyum Piruvate, Glikoz, amino asitleri, mineral tuzlar, vitaminler, gentamicin sulfat, hepes buffer, bicarbonate, phenol red bulunmalıdır.
2. Sıvı formda olmalıdır.
3. 20 ml lik cam şişelerde olmalıdır.
4. Süzme ile steril edilmiş olmalıdır.
5. +2°C-+25°C sıcaklıkta saklanmalıdır.
6. Raf ömrü 18 ay olmalıdır.
7. CE belgesine sahip olmalıdır.

Yrd. Doç. Dr.
Hüseyin MAYALJ
C.B.Ü. İp Fak. Göz Hast.
Dip. No: 117783

Baron Marking Corneal Punç Teknik Şartnamesi

- 1-Punç ,keratoplasi için üretilmiş Baron tip olmalıdır.
- 2-Ultra Sharp blade olmalı,Blade'i korumak için koruma ring'i bulunmalı
- 3-Kornea'yı işaretlemek için dört yanında işaretleme delikleri bulunmalı
- 4-Sterile işaretleme Kalemi bulunmalı
- 5-Ambalajında steril olmalıdır.
- 6-Punç kutusunda, 1 Poşet, Keratoplasti için üretilmiş Ultraglide Çift iğneli 3/8mm Circle,6.15mm,uzunluk,2.54mm radius,150 micron 10/0 Monofleman sütün olmalı.
- 7-6,0mm ile 9,50mm arasına ölçü aralığına sahip olmalıdır.
- 8-Gerektiğinde istenilen ölçüler ile değiştirilecektir.
- 9-CE Belgeli Olmalıdır.

Yrd.Doç.Dr.
Hüseyin KAYALI
C.B.O. Tic. Fak. Gaz Hast.
Dip.Tes. No: 11/783