

**YÖNLENDİRİLMİŞ DİKDÖRTGEN ZIMBA TEKNOLOJİLİ
DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER KARTUŞU 80 MM- 4.8 MM KALIN DOKU**

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 84 ± 2 mm uzunluğunda kapama ve 80 ± 2 mm kesme yapmalıdır.
3. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili staplerin bıçağı, kontaminasyonunun engellenmesi için kartuşun üzerinde olmalı ve her kullanım için kartuş üzerinde 440 paslanmaz çelikten üretilmiş yeni bıçak ile gelmelidir.
4. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
5. Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmamalıdır.
6. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler kartuşundaki zimba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
7. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile üretilmiş zimbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen şekilli olmalıdır.
8. Operasyon esnasında steril alanda karışıklığa sebebiyet vermemek için; kartuş üzerinde zimba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
9. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili kartuş içindeki zimbalar, ideal B formasyonu sağlaması için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen kesitli titanyum alaşımdan oluşmalıdır; bu sayede zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hızda bükülmeli böylece kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
10. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili kartuşun üzerinde beyaz bayrak klemplemiden önce kazara ateşlenmesini önleyerek zaman ve maliyet kazancı sağlamalı, kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellemeli, böylece yukarı kilitlenen plastik kını, kullanılmış bıçakların üzerini kapayarak kullanıcıyı yaralanmasını ve yaralanmaya bağlı kontaminasyon riskini elimine etmelidir.
11. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler kartuşun içinde 84 ± 4 adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbaların ölçüleri $0.17\text{mm} \times 0.28\text{mm}$, zimba sırtları 2.90mm olmalıdır. Zimbaların bükülme kısmı $0.24 \times 0.35\text{mm}$ olmalıdır.
12. Steril paketlenmiş malzeme en az 1 yıl müddetli olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde orjinal baskı ile belirtilmelidir.
13. Kartuş; tek elle kullanıma uygun makas şeklinde klemplenebilen ve çift elle kullanıma uygun paralel şekilde klempleme yapabilen stapler ile uyumlu olmalıdır.
14. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
15. Yukarıda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirilme ve alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket ya da doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.
16. Ürüne ait UBB- UTS bilgilerin sunulması gerekmektedir.

Doç.Dr. Cumhur Murat TULAY

MANİSA CELAL BAYRAK ÜNİVERSİTESİ
Doç.Dr.Cumhur Murat TULAY
Göğüs Hastalıkları A.D.
Tic. Sic. No: 270654 / T.C. Kimlik No: 114114

**YÖNLENDİRİLMİŞ DİKDÖRTGEN ZİMBA TEKNOLOJİLİ
DÜZ KAPATICI & KESİCİ STAPLER 80 NİM – 48 NİM KALIN DOKU**

1. Disposable olmalıdır.
2. Çift satırı iki hat boyunca 84±2 mm uzunluğunda kapama ve 80±2 mm kesme yapılmalıdır.
3. Tek elle kullanıma uygun makas etrafında klemplenebilir ve çift elle kullanıma uygun paralel şekillerde klemplene yapılabilir.
4. Tutaç kısmı kaygan ortamlarda rahat kullanımı için griplere sahip olmalıdır.
5. Staplerin kartızsız, ateşlenmiş veya yarı ateşlenmiş kartısla kapama yapmasını önleyecek eniyer mekanizması bulunmalıdır.
6. Sekiz defa ateşleme yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
7. Staplerde kapama kolunu kilitleyen mekanizma bulunmalıdır. Bu sayede ateşleme başlandığı taraftan bittirilmelidir.
8. Ateşleme stapler üzerindeki çift tarafta da bulunan kolun ileri itilmesi ile isteğe bağlı olarak her iki taraftan da yapılabilir.
9. Tek taraftan ateşleme yaparken diğer yüzdeki kol staplere paralel konuma gelip ateşleme işlemi kolaylaşmasını vapidde tasarlanmıştır olmalıdır.
10. Ateşleme bittikten sonra stapleri ayırt ve kartın bacaklarını birbirinden ayırması, arkasında bulunan butona basarak sağlanmalıdır.
11. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili staplerin bıçağı kartusun üzerinde olması ve her kullanım için kartus üzerinde 440 postunması çektikten atılması yeni bıçak ile yapılmalıdır.
12. Kartus üzerinde zimba bıçak boyunu belirten ibare olmalıdır.
13. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili staplerin kartusundaki zimba bacak uzunlukları, ateşlemeden önce 48 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
14. Çerçevesi 60 ± 80 ± 100 mm uzunluğunda staplerden oluşmalıdır.
15. Üzerinde gelen kartusun içinde 84±4 adet titanyum zimba bulunmalı ve zimbarın ölçüleri 0.17mm x 0.28mm, zimba sırtları 2.90mm olmalıdır. Zimbarın bükülme kısmı 0.24x0.33mm olmalıdır.
16. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler üzerinde gelen kartus içindeki zimbarlar, ideal B formasyonu ya da sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen kesitli titanyum alısmadan oluşmalıdır. Bu sayede zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hızda bükülmeli, böylece kacaklara karşı direnç artırılmalıdır.
17. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile atılmış zimbarın kesitli görünümüne dikdörtgen şekilli olmalıdır.
18. Yönlendirilmiş Zimba Teknolojisi ile atılmış anvil üzerindeki genişletilmiş anvil kovası konvansiyonel anvil kovasına göre %50 daha geniş olmalıdır, böylece zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hızda bükülmeli ve kacaklara karşı direnç artırılmalıdır.
19. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili kartusun üzerinde bulunan kırık klemplemeden önce kazara ateşlenmesini önleyerek zaman ve maliyet kazancı sağlamalı, kartus içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kınına yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellenmeli, böylece yukarı kilitlenen plastik kın, kullanılmış bıçakların zararini kaplayarak kullanıma devammasını ve ya atılmaya bağlı kontaminasyon riskini elemine etmelidir.
20. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili entegre boşluk kontrolü özelliği sayesinde kusursuz zimba formasyonu sağlamalıdır.
21. Steril pakette bir adet stapler ve üzerinde bir adet yüklenmiş kartus bulunmalıdır.
22. Steril pakette matzeme en az 4 yıl müddetli olmalı ve tüm bilgileri steril paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
23. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.
24. Yukarıda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirilerek alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket ya da doku üzerinde deneterek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı olacaktır.
25. Ürün ve LBB-UTS bilgileri aşağıdaki gibidir.

Doç.Dr. Cennet Meral TULAY

MAYSA ÇELİK DİŞİCİLERİ
T.C. Sağlık Bakanlığı
Göğüs Hastalıkları
Klinikleri