

DACRON DÜZ GREFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Damar dacron yapıda ve woven örgü tekniğiyle üretilmiş olmalıdır.
2. Özel dikimi sayesinde preclotting işlemi olmadan kan sızdırmaz yapıda olmalı, porositeli engellemelidir.
3. Emdirilme işlemi aldehit ve izosiyanat içermemelidir. Böylelikle dehidrotermal çapraz bağlı yapısı sayesinde kan sızdırmaz özellikte olmalıdır.
4. Pulsatiliyi kaldırabilen kuvvetli ve kolay kullanımlı yumuşak bir dokuya sahip olmalıdır.
5. Dış yüzeyin kırçilli yapısı düzgün doku oluşumunu desteklemeli ve iyileşmeyi destekleyici incelikte olmalıdır.
6. Tromboz ve türbülans oluşumunu engelleyebilmesi için yumuşak geniş kıvrımlı tasarıma sahip olmalıdır.
7. Damarların çapı 6 ile 38 mm. arasında ve uzunlukları 15 cm, 30cm ve 60 cm ölçülerinde üretilmiş olmalıdır.
8. Damarın dokuması, yarılmaya, dilatasyona, gerilmeye karşı dayanıklılığı sağlayan reverse locknit tarzında olmalı; anastamoz yapılacak noktada tiftiklenmemelidir.
9. Düzgün yerleştirmeyi kolaylaştırmak için, damar boyunca uzanan radyo-opak çizgileri olmalıdır.
10. Özel bir suture malzemesi gerektirmemelidir.
11. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (9) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni miatlılar ile değişimini yapmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Teklif veren firma teklif ettiği malzemelerin UBB ve UTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.
14. KV 1107 veya 1108

Prof. Dr. Mustafa GERRAHOĞLU
Kalp Damar Cerrahisi ABD
Başkanı

ePTFE AXILLO-BIFEMORAL STRETCH VASCULAR GRAFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Graft stretch teknoloji ile üretilmiş ve ePTFE 'den mamül olmalıdır. Graft her iki ucundan çekildiğinde en az %30 nispetinde uzamalı ve tekrar eski boyuna dönebilip ölçü alma kolaylığı sağlamalıdır.
2. Graftlerin üzerinde dilatasyonu engellemek için ikinci bir ince tabaka (layer) bulunmalıdır.
3. Uzama işlemi esnasında iç ve dış çaplarında herhangi bir değişme olmamalıdır.
4. Graft gerektiğinde tekrar sterilize edilebilmelidir. Bu işlem en az 3 defaya kadar yapılabilirdir.
5. Graft ile birlikte Suture deliği kanamasını engellemeye yardımcı özellikte ik i(2) adet (CV 5 numara) monofilament nonabsorbable ePTFE sutur verilmelidir.
6. Removable (Çıkarılabilen ringli) özellikte olmalı ve ringler çıkartılırken grifte zarar vermemelidir.
7. Extra anatomik yapıda ve 8mm kalınlıkta 70cm boyunda 40cm eninde her iki bacağı da uzayabilen kolları olmalıdır.
8. İmplantasyon esnasında bükülmeleri ve dönmeleri önleyen damar boyunca düz bir çizgi bulunmalıdır.
9. Graftler steril ve çift ambalajlı olmalıdır.
10. Malzemenin üzerinde sterilizasyon yöntemi, üretim ve son kullanma tarihleri belirtilmelidir.
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi malzemenin tesliminden itibaren en az 3 yıl miatlı olmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (9) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni miatlılar ile değişimini yapmalıdır.
14. Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.
15. KV 1099

Prof.Dr. Mustafa CERRAHOĞLU
Kalp Damar Cerrahisi ABD
Başkanı

FLOWNİT KNİTTED BİFURKASYON "Y" GREFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Greft Dacron malzemedен, knitted örgü tekniğı ile yapılmış olmalıdır.
2. Özel dikimi sayesinde preclotting işlemi olmadan kan sızdırmaz yapıda olmalı, porositay engellemelidir.
3. Emdirilme işlemi aldehit ve izosiyanat içermemelidir. Böylelikle dehidrotermal çapraz bağ yapısı sayesinde kan sızdırmaz özellikte olmalıdır.
4. Pulsatılığı kaldırabilen kuvvetli ve kolay kullanımlı yumuşak bir dokuya sahip olmalıdır.
5. Dış yüzeyin kırçılı yapısı düzgün doku oluşumunu desteklemeli ve iyileşmeyi destekleyici incelikte olmalıdır.
6. Tromboz ve türbülans oluşumunu engelleyebilmesi için yumuşak geniş kıvrımlı tasarıma sahip olmalıdır.
7. Damarların çapı 12X6mm,14x7mm, 16x8mm, 18x9mm, 20x10mm, 22x11mm, 24x12mm arasında olmalı ve uzunluğu 45 cm den kısa olmamalıdır.
8. Damarın dokuması, yarılmaya, dilatasyona, gerilmeye karşı dayanıklılığı sağlayan tarzda olmalı; anastomoz yapılacak noktada tiftiklenmemelidir.
9. Düzgün yerleştirmeyi kolaylaştırmak için, damar boyunca uzanan radyo-opak çizgiler olmalıdır.
10. Özel bir suture malzemesi gerektirmemelidir.
11. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (9) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni miatlılar ile değişimini yapmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.
14. KV 1111

Prof. Dr. Mustafa CERRAHOĞLU
Kalp Damar Cerrahisi ABD
Başkanı

ePTFE VASKÜLER RİNGSİZ GREFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. ePTFE (expandedpolytetrafluoroethylene)'den üretilmiş olmalıdır.
2. Greft karbon kaplı veya karbon kapsız olmalıdır.
3. Greft ince duvarlı olmalıdır.
4. Teklif edilen greft **6mm - 8mm çapında; uzunluğu en az 70 cm ve ringsiz** olmalıdır.
5. Karbon kaplı olan ürünlerde; karbon üretim aşamasında greft bünyesine zerk edilmiş olmalı, böylelikle tıkanma riski en aza indirilmiş olmalıdır.
6. Greft tamamen ringli olmalı ve gerektiğinde çıkarılabilir yapıda olmalıdır. Ringler ince sarmal (small beading) özelliğinde olmalıdır.
7. Greftin üstünde ölçü alma kolaylığı ve doğru hat üzerinde yerleşim sağlamak amacıyla proksimalden distale kadar kesintisiz bir çizgi olmalıdır.
8. Greft dilatasyona uğramamalı ve sağlam yapıda olmalıdır.
9. Greft maksimum düzeyde inert ve biocompatible olmalıdır
10. Greft içinde doku gelişimine izin vermelidir
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl olmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (9) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni miatlılar ile değişimini yapmalıdır.
14. Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.
15. KV2015

Prof. Dr. Mustafa CERRAHOĞLU
Kalp Damar Cerrahisi ABD
Başkanı

ePTFE VASKÜLER RİNGLİ GREFT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. ePTFE (expandedpolytetrafluoroethylene)'den üretilmiş olmalıdır.
2. Graft karbon kaplı veya karbon kapsız olmalıdır.
3. Graft ince duvarlı olmalıdır.
4. Teklif edilen graft **6mm - 8mm çapında; uzunluğu en az 70 cm ve ringli** olmalıdır.
5. Karbon kaplı olan ürünlerde; karbon üretim aşamasında graft bünyesine zerk edilmiş olmalı, böylelikle tıkanma riski en aza indirilmiş olmalıdır.
6. Graft tamamen ringli olmalı ve gerektiğinde çıkarılabilir yapıda olmalıdır. Ringler ince sarmal (small beading) özelliğinde olmalıdır.
7. Graftın üstünde ölçü alma kolaylığı ve doğru hat üzerinde yerleşim sağlamak amacıyla proksimalden distale kadar kesintisiz bir çizgi olmalıdır.
8. Graft dilatasyona uğramamalı ve sağlam yapıda olmalıdır.
9. Graft maksimum düzeyde inert ve biocompatible olmalıdır
10. Graft içinde doku gelişimine izin vermelidir
11. Teslim edilecek malzemenin son kullanma tarihi teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl olmalıdır.
12. Teklif veren firma teklif ettiği ürünle ilgili numuneyi istem yapan kliniğe teslim ederek onay almalıdır.
13. Son kullanma tarihinin bitmesine altı (9) ay kala ürünü teslim eden firma, ürünü yeni miatlılar ile değişimini yapmalıdır.
14. Teklif veren firma, teklif ettiği malzemelerin UTS belgelerini teklif ekinde sunmaları gerekmektedir.
15. KV 2014

Prof.Dr. Mustafa CERRAHOĞLU
Kalp Damar Cerrahisi ABD
Başkanı